

SINCE 1969

IRURENA

WOOD COATINGS



IRUXIL

LA PROTECCIÓN PARA
TU MADERA EXTERIOR





SINCE 1969

IRURENA

— WOOD COATINGS —

La madera es un material muy utilizado para la construcción y decoración de ambientes de exterior. Le aporta una personalidad y calidez propia además de ser el único recurso natural totalmente sostenible e incluso autorecuperable.

En **IRURENAGROUP** nos adecuamos a tus necesidades. Nuestro cualificado departamento técnico desarrolla una amplia variedad de barnices, proporcionando a tu madera la protección adecuada para cada situación.

Sea cual sea tu producto o proceso requerido, en **IRURENAGROUP** tenemos la **protección perfecta para tu madera.**

IRUXIL

SOLUCIONES GLOBALES
PARA CUALQUIER AMBIENTE EXTERIOR



100% AL AGUA

SINCE 1969
IRURENA
WOOD COATINGS

• RESPONSABLE CON EL AMBIENTE

El impacto sobre el medio ambiente de los barnices al agua IRUXIL es mínimo. Son altamente respetuosos debido a su carácter hidrosoluble. No emiten vapores tóxicos ni contaminantes, causantes del cambio climático y de afecciones respiratorias.

• NO GENERA OLORES

Debido a su composición, los barnices al agua IRUXIL presentan la magnífica ventaja de no generar olores, o de tener un olor muy escaso y tenue que desaparece rápidamente tras su aplicación. A diferencia de los productos sintéticos, que durante el secado generan un olor muy fuerte y desagradable generado por la evaporación de su disolvente.

• ALTA ELASTICIDAD

Debido a su gran elasticidad, permite adaptarse a los movimientos del soporte sin que se produzcan fisuras.

• DURABILIDAD Y RESISTENCIA

Además de no formar una película dura al secar por completo, los productos IRUXIL permanecen elásticos en el tiempo debido a la resistencia al envejecimiento de las resinas que contienen.

• PROTECCIÓN FRENTE AL CLIMA

Aplicar IRUXIL sobre la madera exterior de una edificación o de un mobiliario les proporciona una gran protección. Gracias a la formación de una película microporosa que permite que la humedad de la madera transpire, evitando la formación de ampollas. Además, contienen filtros contra los rayos solares, evitando cambios en el color y daños en la madera, como cuarteos o escamas.

• FÁCIL APLICACIÓN

Una de sus mayores ventajas es su facilidad de aplicación. Al ser al agua, tanto para su dilución como para su limpieza, emplearemos básicamente agua. Con una óptima ventilación, el secado es rápido. A diferencia de los barnices al disolvente (sintéticos), su secado no se ve retardado en determinadas maderas tropicales (ej: iroko).

• NO CAMBIA DE COLOR

Mantiene su color estable. A diferencia de los esmaltes sintéticos, IRUXIL no amarillea. También mantiene el brillo y el acabado de la madera se mantiene intacto durante más tiempo.

• EXCELENTES ACABADOS

En la aplicación industrial se obtienen acabados sedosos y uniformes.

DURABILIDAD DE IRUXIL FRENTE AL SOL

La superficie de la madera, al igual que nuestra piel, se estropea con la exposición a la radiación solar. En la gama Iruxil, se encuentran productos diseñados para cada circunstancia y a las necesidades que requiera cada entorno.

Los barnices de exterior Iruxil minimizan por tanto los daños provocados por la radiación solar. Pero la eficacia de la protección UV no solo depende del producto, también del proceso, ubicación y el color.

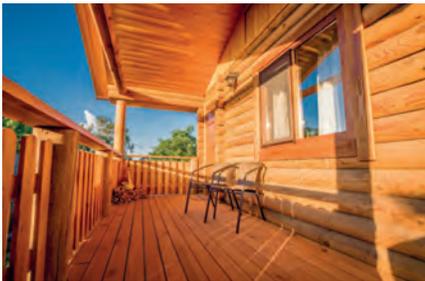
¿CUÁL ES EL GRADO DE EXPOSICIÓN AL SOL?

INDIRECTA

Lugares con una exposición **baja** al sol.

Ej: Cara norte. Porches con tejado.

- Riesgo biológico: Norma EN-335, clase de uso 2.



DIRECTA O NORMAL

Lugares con una exposición **media** al sol.

Ej: Elementos de fachada parcialmente protegidos como puertas y ventanas.

- Riesgo biológico: Norma EN-335, clase de uso 2 (exposición sur).



EXTREMA

Lugares con una exposición **alta** al sol y al agua.

Ej: Fachadas no protegidas. Cara sur. Mobiliario urbano.

- Riesgo biológico: Norma EN-335 clase de uso 3 (exposición sur).



¿QUÉ PROTECCIÓN SE OBTIENE CON LOS BARNICES IRUXIL?

COLORES OPACOS



Tienen filtros UV muy eficaces (la radiación no llega a la madera).

★★★★★
PROTECCIÓN MÁXIMA

10 años

COLORES SEMITRANSSPARENTES



Filtros UV eficaces basados en óxidos de hierro. Los semitransparentes permiten que se aprecie el veteado y la belleza de la madera. Los tonos más rojizos son más eficaces.

★★★★★
PROTECCIÓN ALTA

3 años

INCOLOROS CON FILTRO UV



Son de menor eficacia. La madera se degrada más rápidamente.

★★★★
PROTECCIÓN MEDIA

12 meses

Durabilidad estimada en exposición directa de la gama Iruxil.

DURABILIDAD DE IRUXIL FRENTE AL AGUA

Con la elasticidad, gran adherencia y permeabilidad de IRUXIL, protegerán la madera por más tiempo.

La madera es muy sensible a los cambios de humedad y a la exposición al agua. Por ello, la madera necesita de un recubrimiento que la proteja de esas inclemencias y que aporten las siguientes propiedades:

- La gran **elasticidad** de los recubrimientos **IRUXIL** ayuda a que la madera se adapte a los cambios dimensionales provocados por la humedad, sobre todo en elementos de carpintería como ventanas, puertas y estructuras.
- Si en el momento de la aplicación, la madera tiene cierta humedad, la **adherencia** de un recubrimiento puede verse afectada. Por eso, **IRUXIL** aporta prestaciones especiales para que se adhiera mejor a la madera.
- **IRUXIL** igualmente al tener propiedades de alta **permeabilidad** frente al vapor del agua, impiden la aparición de defectos como grietas en la madera, ampollas o desconches.



PROTECCIÓN DE IRUXIL FRENTE A HONGOS E INSECTOS

La acción de los hongos e insectos puede dañar la carpintería de madera. Así, los hongos xilófagos provocan la podredumbre de la carpintería, mientras que el hongo del azulado puede dañar considerablemente la estética de la madera, no afectando a sus propiedades mecánicas. Para evitar estos daños se recomienda la aplicación preventiva de un impregnante con dicha protección (no resulta necesario si la madera es resistente o está tratada en profundidad).

La acción de los insectos xilófagos (ej: carcoma) puede provocar también daños o defectos (taladros), aunque es un defecto muy poco habitual en carpintería exterior, debido a la inhibición de su crecimiento a baja temperatura.



IRUXIL W-I

Está registrado en el
Ministerio de Sanidad y Consumo.
(Nº DE REGISTRO 16-80-05467).



SEGURIDAD Y COMPROMISO CON NUESTROS PRODUCTOS TESTADOS Y AVALADOS

IRUXIL, es una gama de productos de calidad contrastada y avalada por la MARCA DE CALIDAD del centro tecnológico TECNALIA para “Lasures, protectores decorativos de madera de exterior” de acuerdo a ensayos realizados según la Norma Europea UNE-EN 927.



IRUXIL EVITA LA APARICIÓN DE MANCHAS DE TANINOS

Los taninos provocan coloraciones indeseadas de color amarillo-marrón, especialmente en condiciones de humedad. Determinadas maderas tales como roble, castaño, cedro, iroko, nudos de pino, etc. son propensas a tener este tipo de sustancias.

Para impedir la decoloración por taninos, es importante seleccionar la especie de madera adecuada, y emplear madera seca, con un

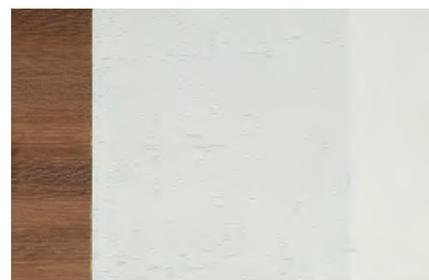
contenido de humedad inferior al 15%. Antes de instalar la carpintería, todas las caras de la madera deben ser impregnadas o tratadas, para mejorar la durabilidad del revestimiento, y es preciso sellar todas las zonas en que pueda entrar agua y provocar la extracción de taninos.

Se recomienda emplear siempre productos específicos antitaninos recomendados por IRURENA GROUP.



Barniz común en madera rica en taninos

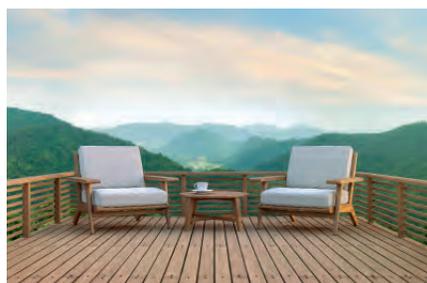
Barniz antitaninos en madera rica en taninos



OTROS ELEMENTOS QUE AFECTAN A LA MADERA

- La diversidad de maderas en cuanto a su robustez y su variable durabilidad natural.
- La calidad del mecanizado (cantos redondeados, desagües en la carpintería,...).
- El diseño de la construcción, que proporciona a la carpintería una mayor o menor protección.

A modo preventivo, es recomendable realizar inspecciones periódicas para garantizar un adecuado mantenimiento y reparar los posibles defectos que hayan podido surgir.



ÍNDICE

01.

PRODUCTOS IRUXIL P. 11

* SEMI-TRANSPARENTES

- IMPREGNANTES P. 12
- FONDOS P. 14
- ACABADOS P. 16
- FACHADAS P. 18

* PIGMENTADOS

- IMPREGNANTES P. 20
- FONDOS P. 21
- ACABADOS P. 22

* ESPECIALES

- TARIMAS P. 24
- BIO. P. 26

* COMPLEMENTOS

- RETICULANTES P. 27
- AUXILIARES P. 27

02.

PROCESOS DE BARNIZADO P. 28

* CARPINTERÍA EXTERIOR
(PUERTAS, VENTANAS, ETC.) P. 30

* FACHADAS P. 32

* TARIMA EXTERIOR P. 34

* MOBILIARIO EXTERIOR P. 36

* ESTRUCTURAS P. 38

* OTROS PROCESOS P. 40

- TERMOTRATADAS
- TRATADAS CON SALES EN AUTOCLAVE
- MADERA ACETILADA
- FIBROCEMENTO
- FENÓLICO

03.

CARTA DE COLORES P. 42

* SEMI-TRANSPARENTES P. 44

* PIGMENTADOS P. 45

PRODUCTOS SEMITRANSSPARENTES

SINCE 1969

IRURENA
WOOD COATINGS



SEMITRANSSPARENTES IMPREGNANTES

IRUXIL W-I

APLICACIÓN



SECADO



LIMPIEZA



REPINTADO



VISCOSIDAD COPA FORD 4



RENDIMIENTO



AL AGUA



5 litros
20 litros



2 x 5 litros

Imprimación protectora al agua con biocidas para el tratamiento de la madera, cuya finalidad es proteger y embellecer cualquier tipo de madera, ya sea en ambientes interiores o en condiciones de intemperie.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Protección insecticida/fungicida.
- Eficaz en la intemperie.
- Gran estabilidad de color. Contiene óxido de hierro transparente como filtro UV.
- Gran elasticidad.
- Rápido secado.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



500
NATURAL



510
PINO



520
TECA



530
ROBLE



540
CASTAÑO



550
NOGAL



560
NOGAL OSCURO



570
CAOBA



580
ÉBANO



¿VAS A APLICAR EL IMPREGNANTE EN MADERA DE PINO?
 UTILIZA EL **ESPECIAL CONÍFERAS (SPECIAL CONIFERS)**



ESPECIAL PARA
CONÍFERAS/PINO

IRUXIL W-I SC

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Alto poder de cubrición evitando agrisados.
- Gran estabilidad de color.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.
- * Opcional el Crosslinker R-501 para una mejor adherencia.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



¿QUIERES UTILIZAR UN IMPREGNANTE MÁS ECOLÓGICO?
 UTILIZA EL **IRUXIL W-I SIN BIOCIDAS**



SIN BIOCIDAS

IRUXIL SBI

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Eficaz en la intemperie.
- Gran estabilidad de color. Contiene óxido de hierro transparente como filtro UV.
- Gran elasticidad.
- Rápido secado.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



¿NECESITAS UN IMPREGNANTE PARA UNA ESTRUCTURA?
 UTILIZA EL **IMPREGNANTE ESPECIAL PARA ESTRUCTURAS (EST)**



ESTRUCTURAS

IRUXIL SBI EST

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Aplicación con máquinas impregnadoras con rodillos brocheadores y a inmersión.
- Alto poder de cubrición evitando agrisados.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie-luz solar).
- Gran estabilidad de color.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta).
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.
- Opcional el Crosslinker R-501 para una mejor adherencia.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



SEMITRASPARENTES

FONDO 1 COMPONENTE

IRUXIL PRIMER SBF

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



2-4 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



1200 cps

RENDIMIENTO



8-10 m²/l.



AL AGUA



5 litros
20 litros



2 x 5 litros

Fondo monocomponente.

Para su aplicación en exterior ha de ir aplicado sobre un sustrato de madera previamente impregnado con **IRUXIL W-I Color**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Aplicación a pistola o brocha con buen poder antidescuelgue.
- Excelente lijabilidad.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Gran transparencia.
- Rápido secado.

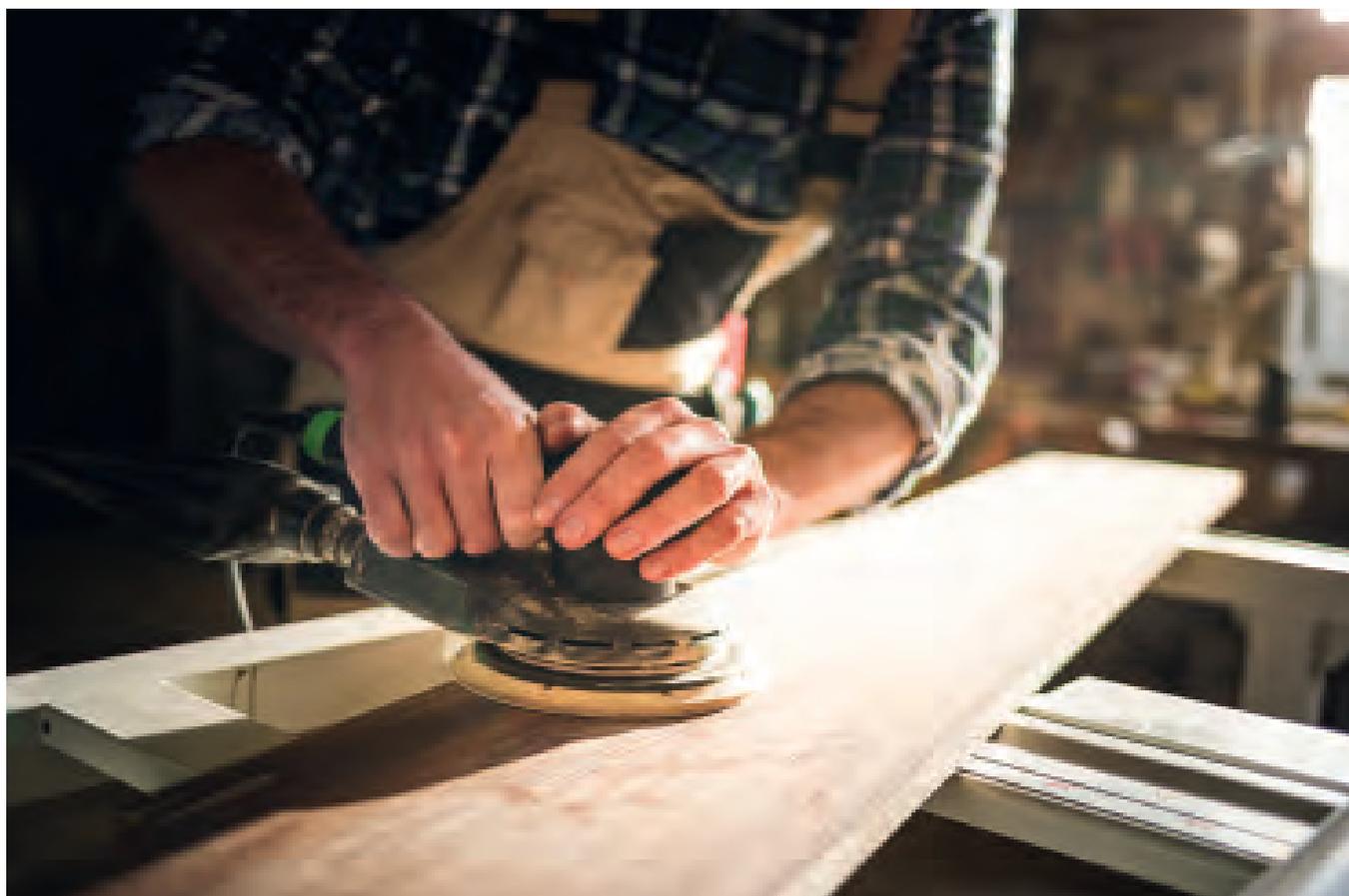
DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



INCOLORO
SBF-700



SEMITRASPARENTES

FONDO 2 COMPONENTES

IRUXIL PRIMER 2K SBF

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



1200 cps

RENDIMIENTO



8-10 m²/l.



AL AGUA



5 litros
20 litros

2 x 5 litros

Fondo de dos componentes.

Para su aplicación en exterior ha de ir aplicado sobre un sustrato de madera previamente impregnado con **IRUXIL W-I Color**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- 10:1 con Reticulante R-403.
- Excelente eficacia en el bloqueo de extractivos en maderas como alerce, cerejeira, roble, castaño, iroko, nudos de pino.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Se puede entonar con Iruxil WI, 5%, para mejorar durabilidad en exterior.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



INCOLORO
SBF-708



SEMITRANSSPARENTES

ACABADOS BROCHA, AEROGRÁFICO Y AIRMIX

IRUXIL SBA

APLICACIÓN 	SECADO  60 min.	LIMPIEZA  H ₂ O	REPINTADO  2-4 h.	VISCOSIDAD BROOKFIELD  2000-20000 cps	RENDIMIENTO  6-7 m ² /l.	 AL AGUA	 0,75 litros 5 litros 20 litros 6 x 0,75 litros 2 x 5 litros
--	---	--	---	---	---	--	--

Acabado monocomponente.
Para una mayor durabilidad ha de ir aplicado sobre un sustrato de madera previamente impregnado con **IRUXIL W-I Color**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Resistencia a las manchas del cemento.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie).
- Contiene filtros UV.

ACABADO:
MATE Y SEMI-MATE.

* Consultar disponibilidad en otros brillos.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES (BROCHA Y AEROGRAFÍA):



COLORES (VERTICAL Y AIRMIX):



SEMITRASPARENTES

ACABADOS AIRLESS

IRUXIL SBA-TIX

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



2 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



30000 cps

RENDIMIENTO



5-6 m²/l.



AL AGUA



5 litros
20 litros



2 x 5 litros

Acabado tixotrópico monocomponente

diseñado para el acabado industrial de carpintería exterior.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Aplicación con pistolas airless. Excelente poder antidescuelgue.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Rápido secado y buena resistencia al apilado, incluso en maderas tropicales.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie).
- Contiene filtros UV.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

MATE Y SEMI-MATE.

* Consultar disponibilidad en otros brillos.

COLORES:



SBA-6000
NATURAL TIX



SBA-6001
INCOLORO TIX



SEGÚN
MUESTRA



SEMITRANSSPARENTES ACABADO PARA FACHADAS

IRUXIL SBA-XTRM

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



3000 cps

RENDIMIENTO



5-8 m²/l.



AL AGUA



5 litros
20 litros

2 x 5 litros

Acabado de 2 componentes,

especialmente diseñado para proteger maderas exteriores expuestas a **condiciones climáticas extremas** (nieve, hielo, sol...), con filtros UV para una gran durabilidad.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Producto 2K: 2.5% en volumen con R-501.
- Eficaz protección contra elementos atmosféricos (intemperie).
- **Contenido extra de absorbentes UV.**
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta) y a soportes minerales.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

MATE Y SEMI-MATE.

COLORES:



6720
TEKA



6730
ROBLE



6740
CASTAÑO



6750
NOGAL



PRODUCTOS PIGMENTADOS

SINCE 1969

IRURENA
WOOD COATINGS

PIGMENTADOS IMPREGNANTES

IRUXIL W-I

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD COPA FORD 4



14-16 seg.

RENDIMIENTO



9-14 m²/l.



AL AGUA



5 litros
20 litros

2 x 5 litros

Impregnante protector **pigmentado** formulado con resinas de **antitanino**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Aplicación a pistola, brocha, inmersión, flow-coating.
- Aporta un excelente poder de penetración debido a su baja viscosidad y su bajo contenido en sólidos.
- Eficaz en maderas con taninos como: roble, castaño, iroko, etc.
- Aúna elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta).
- Resistencia frente a la acción de hongos de azulado y contra la carcoma.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

COLORES:



BLANCO
598



SEGÚN
MUESTRA



PIGMENTADOS

FONDOS 1 COMPONENTE

IRUXIL PRIMER SBF

APLICACIÓN 	SECADO  60 min.	LIMPIEZA  H ₂ O	REPINTADO  4 h.	VISCOSIDAD BROOKFIELD  8000-12000 cps	RENDIMIENTO  9-12 m ² /l.	 AL AGUA	 5 litros 24 kilos 2 x 5 litros
--	---	--	---	---	--	--	---

Fondo monocomponente pigmentado.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Aplicación a pistola con buen poder antidescuelgue.
- Excelente lijabilidad.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Rápido secado y buena resistencia al apilado, incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:
DILUYENTE H-100.

COLORES:



FONDOS 2 COMPONENTES

IRUXIL PRIMER 2K SBF ANTITANINOS

APLICACIÓN 	SECADO  60 min.	LIMPIEZA  H ₂ O	REPINTADO  4-6 h.	VISCOSIDAD BROOKFIELD  600 cps - Mezcla: 1200 cps	RENDIMIENTO  9-12 m ² /l.	 AL AGUA	 5 litros 24 kilos 2 x 5 litros
--	---	--	---	---	--	--	---

Fondo bicomponente pigmentado.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- 10:1 con Reticulante R-403.
- Excelente eficacia en el bloqueo de taninos en maderas como roble, castaño, iroko, nudos de pino.
- Gran elasticidad y adherencia a la madera.
- Excelente durabilidad en exterior.

DILUCIÓN:
DILUYENTE H-100.

COLORES:



PIGMENTADOS ACABADOS BROCHA, AEROGRÁFICO Y AIRMIX

IRUXIL SBAE

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



4000 cps

RENDIMIENTO



5-7 m²/l.



AL AGUA



5 litros
24 kilos

2 x 5 litros

**Acabado
monocomponente
pigmentado.**

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Eficaz protección contra elementos atmosféricos (intemperie).
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta) y a soportes minerales.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

MATE Y SEMI-MATE.

* Consultar disponibilidad en otros brillos.

COLORES:



BLANCO
SBAE-6006



SEGÚN
MUESTRA



PIGMENTADOS

ACABADOS AIRMIX Y AIRLESS

IRUXIL SBAE - TIX

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD BROOKFIELD



15000 cps

RENDIMIENTO



4-6 m²/l.



AL AGUA



5 litros
24 kilos



2 x 5 litros

Acabado monocomponente pigmentado tixotrópico.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Eficaz protección contra elementos atmosféricos (intemperie).
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta) y a soportes minerales.
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

MATE Y SEMI-MATE.

* Consultar disponibilidad en otros brillos.

COLORES:



BLANCO
SBAE-6006 TIX



SEGÚN
MUESTRA



koloré
SISTEMA TINTOMÉTRICO



ESPECIALES TARIMAS

IRUXIL DECK



APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

**VISCOSIDAD
COPA FORD 4**



12 seg.

RENDIMIENTO



12-16 m²/l.



AL AGUA



0,75 litros
4 litros
20 litros

6 x 0,75 litros
2 x 4 litros

Impregnante monocomponente

especialmente diseñada para la aplicación de tarimas de exterior.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Muy fácil aplicación a brocha y a rodillo de pelo corto.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie).
- Hidrófoba.
- Nutre la madera.
- Tiene una buena elasticidad y adherencia.
- Gran estabilidad de color a la acción UV del sol.
- Rápido secado en maderas tropicales.

OPCIONAL

Para un tratamiento antideslizante, acabar empleando una capa extra de *IRUXIL DECK 490 INCOLORO ANTIDESLIZANTE.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

SEMI-TRANSPARENTES.

COLORES:



490
INCOLORO*



485
IPÉ



410
PINO



420
TEKA



430
ROBLE



440
CASTAÑO



450
NOGAL



460
NOGAL
OSCURO



ESPECIALES TARIMAS

DECK PROFESIONAL

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

VISCOSIDAD COPA FORD 4



22 seg.

RENDIMIENTO



10-15 m²/l.



AL AGUA



5 litros



2 x 5 litros

Producto bicomponente

especialmente diseñado para el barnizado de tarimas de exterior de **alto tránsito**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- 10:1 con Hardener SK.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie luz solar).
- Gran estabilidad de color.
- Gran estabilidad y adherencia a la madera (no se agrieta).
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

SEMI-TRANSPARENTES.

COLORES:



INCOLORO



IPÉ



PINO



TEKA



ROBLE



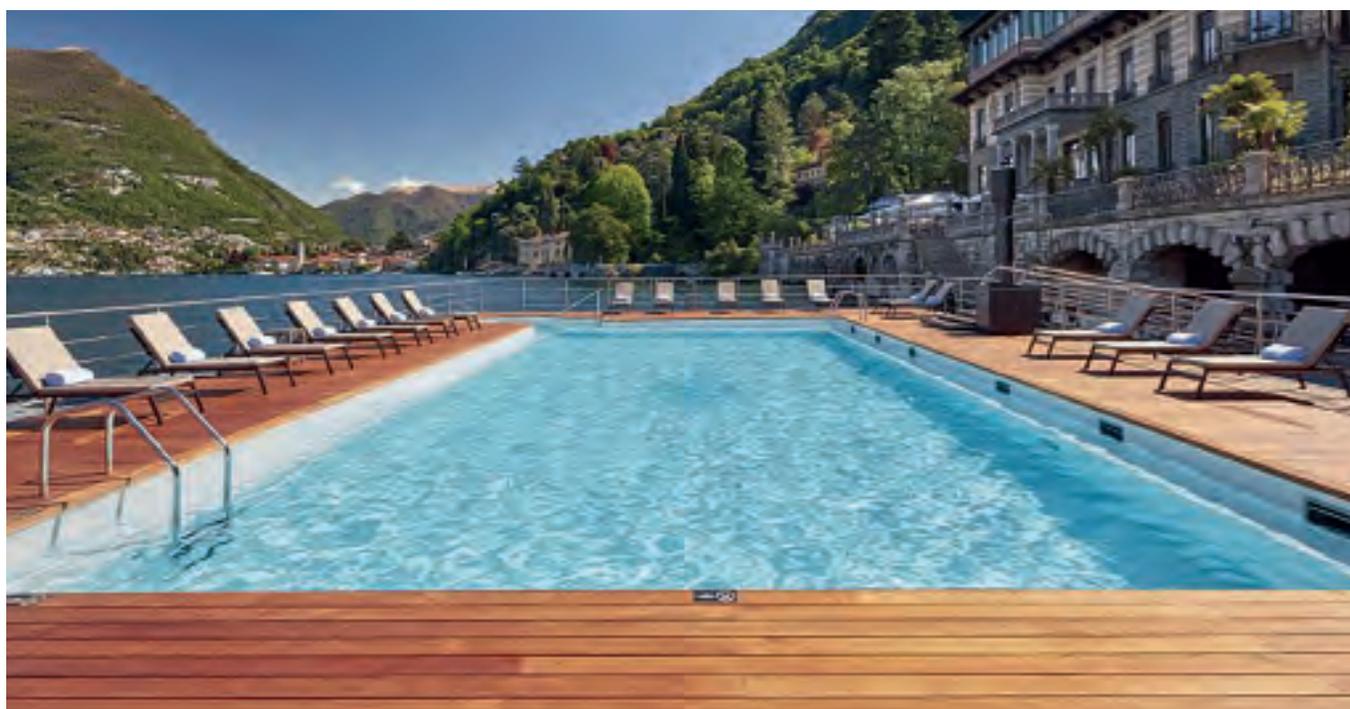
CASTAÑO



NOGAL



NOGAL
OSCURO



ESPECIALES ACABADO BIO LASUR



IRUXIL BIO

APLICACIÓN



SECADO



60 min.

LIMPIEZA



H₂O

REPINTADO



4 h.

**VISCOSIDAD
COPA FORD 4**



90-110 seg.

RENDIMIENTO



5-8 m²/l.



AL AGUA



0,75 litros
4 litros
20 litros

6 x 0,75 litros
2 x 4 litros

Acabado BIO Lasur monocomponente

coloreado con óxidos de hierro especialmente seleccionados. Su finalidad es conseguir proteger y embellecer cualquier tipo de madera, ya sea en ambientes interiores o en condiciones de intemperie.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Contenido > a 80% en fuentes renovables.
- Muy fácil aplicación a brocha, rodillo de pelo corto y/o pistola aerográfica.
- Eficaz protección contra los elementos atmosféricos (intemperie).
- Gran elasticidad y adherencia a la madera (no se agrieta).
- Rápido secado incluso en maderas tropicales.

DILUCIÓN:

DILUYENTE H-100.

ACABADO:

SEMI-TRANSPARENTE.
SATINADO.

COLORES:



490
INCOLORO



420
TEKA



430
ROBLE



440
CASTAÑO



450
NOGAL



460
NOGAL
OSCURO



COMPLEMENTOS

RETICULANTES

CROSSLINKER R-501

Producto reactivo para combinar con impregnaciones y acabados monocomponentes. Mejora la adherencia en húmedo, la resistencia al rayado, al agua, al alcohol, a grasas, y también mejora en el bloqueo de los taninos. **Dosis 2.5%**. Tiene un largo tiempo de vida. Su adición puede reducir la viscosidad de los acabados IRUXIL SBA.

Tiempo de vida de la mezcla: 8 horas.

CROSSLINKER R-502

Producto reactivo para combinar con impregnaciones y acabados monocomponentes. Mejora la adherencia en húmedo, la resistencia al rayado, al agua, al alcohol y a grasas. Su nivel de toxicidad es baja en comparación con el Crosslinker R-501. **Dosis a aplicar 5%**. Tiene un largo tiempo de vida. Su adición puede reducir la viscosidad de los acabados IRUXIL SBA.

Tiempo de vida de la mezcla: 8 horas.

RETICULANTE R-403

Producto reactivo para combinar con los productos de 2 componentes indicados. Aporta muy buen bloqueo de taninos, mejora de adherencia en húmedo, resistencia al rayado y al agua, al alcohol y a grasas. **Dosis habitual 10%**.

Tiempo de vida de la mezcla: 2 horas.

HARDENER SK

Producto reactivo para combinar con los productos de 2 componentes de suelos indicados. Bajo olor. Mayor elasticidad que R-403. Aporta un buen bloqueo de taninos, mejora de adherencia en húmedo, resistencia al rayado y al agua, al alcohol y a grasas. **Dosis habitual 10%**.

Tiempo de vida de la mezcla: 2 horas.

AUXILIARES

ADITIVO U-154 espesante

Aditivo para incrementar viscosidad.
Fácil incorporación por agitación mecánica. Dosis 0.5-2%.

ADITIVO U-256 antisilicona al agua

Aditivo antisilicona al agua. Dosis hasta 1%.

DISOLVENTE D-295 limpieza

Disolvente especial para limpieza de maquinaria.

DISOLVENTE S-133

Disolvente para la limpieza de resinas de coníferas (pino, abeto...).

PROCESOS DE BARNIZADO



SINCE 1969

IRURENA

WOOD COATINGS



CARPINTERÍA EXTERIOR (PUERTAS, VENTANAS..) SEMITRANSPARENTE

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-5XX Color**

+

ACABADO: 2 manos de **IRUXIL SBA ***

* Disponibles versiones tixotrópicas.

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-5XX Color.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 1-2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-700. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-708. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 1-2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 1-2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBA. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado o IRUXIL W (mismo tono).
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501 (2,5%) o del Crosslinker R-502 (5%) en cada una de las capas. Exceptuando la capa de fondo.



CARPINTERÍA EXTERIOR (PUERTAS, VENTANAS..) PIGMENTADO

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-598 White**

+

ACABADO: 1-2 manos de **IRUXIL SBAE ***

* Disponibles colores según muestra (RAL/NCS).

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-598 WHITE.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 3-4 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-728. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-727. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 1-2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBAE. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501 (2,5%) o del Crosslinker R-502 (5%) en cada una de las capas. Exceptuando la capa de fondo.

OTROS SOPORTES: PVC, POLIESTER.

Son sustratos poco absorbentes. No es preciso el uso de impregnantes. Para obtener una buena adherencia en húmedo se recomienda emplear procesos de dos componentes. Consultar.

PROCESO:

2/3 manos de IRUXIL SBAE con 2,5% R-501.



FACHADAS SEMITRANSARENTENTE

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-5XX Color + R-501**

+

ACABADO: 2 manos de **IRUXIL SBA-XTRM COLOR + R-501**

* Consultar disponibilidad de colores.

* Posibilidad de emplear el Crosslinker R-502 (5%) en vez del Crosslinker R-501 (2,5%).

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-5XX Color + 2,5% R-501.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-700. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-708. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBA-XTRM + 2,5% R-501. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.



FACHADAS PIGMENTADO

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-598 White + R-501**

+

ACABADO: 1-2 manos de **IRUXIL SBAE * + R-501**

* Disponibles colores según muestra (RAL/NCS).

* Posibilidad de emplear el Crosslinker R-502 (5%) en vez del Crosslinker R-501 (2,5%).

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-598 WHITE + 2,5% R-501.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 3-4 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-728. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-727. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBAE-80XX + 2,5% R-501. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas de acabado.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.



TARIMA EXTERIOR SEMITRANSARENTE

PROCESO:

IMPREGNANTE LASUR: 2-3 manos de **IRUXIL DECK Color**

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	Madera previamente lijada y convenientemente limpia de restos de suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de IRUXIL DECK.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de IRUXIL DECK.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del IRUXIL DECK.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Para un tratamiento antideslizante, acabar empleando una capa extra de IRUXIL DECK 490 INCOLORO ANTIDESLIZANTE.



TARIMA EXTERIOR (ALTO TRÁNSITO) SEMITRANSARENTE

PROCESO:

ACABADO LASUR: 3 manos de **DECK PROFESSIONAL Color**
+ **(10:1 en volumen con Hardener SK)**

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	Madera previamente lijada y convenientemente limpia de restos de suciedad. Aplicable sobre todo tipo de maderas aptos para tarima exterior (Ipé, Cumarú, pino tratado, etc.) Evitar el uso de maderas poco durables. La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad y exenta de cualquier capa de barniz o pintura al objeto de facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de DECK PROFESSIONAL (10:1 con Hardener SK).
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 2 horas. Lijado más profundo o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de DECK PROFESSIONAL (10:1 con Hardener SK).
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del DECK PROFESSIONAL.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.

OTROS SOPORTES: COMPOSITE.

El WPC, también llamada madera composite, madera técnica o madera tecnológica, mezcla madera natural con polímeros para obtener un compuesto con más durabilidad y resistencia que la madera tradicional. Consultar.

PROCESO:

Mismo proceso que el DECK PROFESSIONAL Color.



MOBILIARIO EXTERIOR SEMITRANSARENTE

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-5XX Color + R-501**

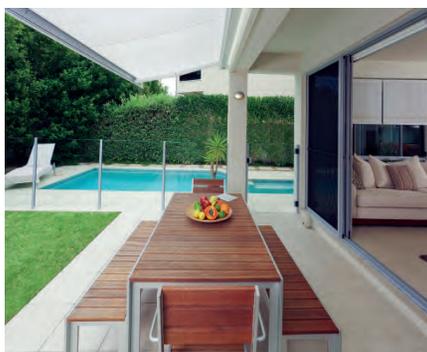
+

ACABADO: 2-3 manos de **IRUXIL SBA ***

* Disponibles versiones tixotrópicas.

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-5XX Color.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 1-2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-700. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-708. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, ≈ 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 1-2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 1-2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBA. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado o IRUXIL W (mismo).
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501 (2,5%) o del Crosslinker R-502 (5%), en el acabado IRUXIL SBA.



MOBILIARIO EXTERIOR PIGMENTADO

PROCESO:

IMPREGNANTE: 1 mano de **IRUXIL W-I-598 White + R-501**

+

ACABADO: 1-2 manos de **IRUXIL SBAE ***

* Disponibles colores según muestra (RAL/NCS).

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL W-I-598 WHITE.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 3-4 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
FONDO (OPCIONAL)	OPCIÓN 1: FONDO ESTÁNDAR: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL SBF-728. OPCIÓN 2: FONDO ANTITANINOS: 1 mano de 100 gr/m ² de IRUXIL PRIMER 2K SBF-727. (10:1 con R-403).
SECADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 1-2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBA/SBAE. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501 (2,5%) o del Crosslinker R-502 (5%), en el acabado IRUXIL SBA.



ESTRUCTURAS SEMITRANSAPARENTE

PROCESO:

ACABADO: 2 manos de **IRUXIL SBI-EST**

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de IRUXIL SBI-EST.
SECADO	En condiciones normales, 60 min.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 2 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 60-80 gr/m ² de IRUXIL SBI-EST.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1 capa del IRUXIL SBI-EST.
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501.



SINCE 1969

IRURENA

WOOD COATINGS

OTROS PROCESOS

TERMOTRATADAS, TRATADAS CON SALES EN AUTOCLAVE, MADERA ACETILADA, FIBROCEMENTO Y FENÓLICO

PROCESO:

1 mano de **IRUXIL SBI Color + R-501**

+

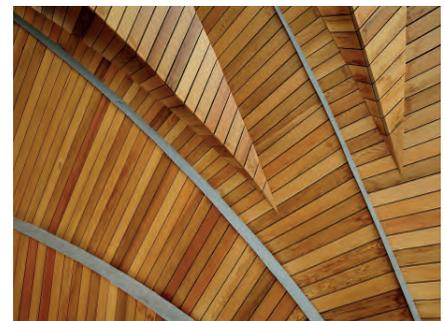
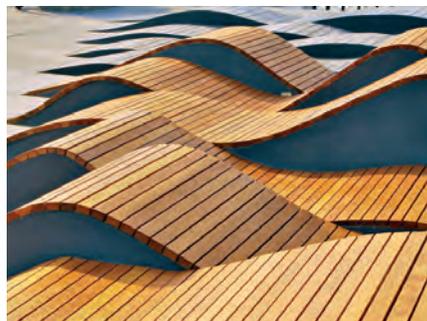
2-3 manos de **IRUXIL SBA / SBAE**

- * Habitualmente se pueden emplear los mismos procesos que en el resto de maderas. Dada la variabilidad de fabricantes, para asegurar adherencia recomendamos emplear 2,5% R-501 en el impregnante.
- * Posibilidad de emplear el Crosslinker R-502 (5%) en vez del Crosslinker R-501 (2,5%).

PROCESO PASO A PASO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE	La madera deberá estar limpia de polvo y suciedad, y exenta de cualquier capa de barniz o pintura, para facilitar una buena penetración y adherencia del producto en el sustrato. No aplicar sobre maderas que contengan más de un 15% de humedad.
IMPREGNANTE (OPCIONAL)*	APLICACIÓN: 80-120 gr/m ² de IRUXIL SBI + 2,5% R-501.
SECADO	En condiciones normales, ≈ 3-4 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
SECADO	En condiciones normales, 1-2 horas.
LIJADO Y REPINTADO	En condiciones normales, 4 horas. Suave lijado o alambreado entre capas.
ACABADO	APLICACIÓN: 1-2 manos de 150-180 gr/m ² de IRUXIL SBA/SBAE. Lijado y repintado entre capas: En condiciones normales, 4 horas suave lijado o alambreado entre capas.
MANTENIMIENTO (PEQUEÑOS DAÑOS)	Lijado superficial y 1-2 capas del acabado o IRUXIL W (mismo).
MANTENIMIENTO (RENOVACIÓN TOTAL)	Eliminar capa y repetición del proceso.
OPCIONAL*	Si se desea mejorar significativamente las prestaciones del proceso se recomienda la adición del Crosslinker R-501 (2,5%) o del Crosslinker R-502 (5%) en el acabado IRUXIL SBA/SBAE.

* Mirar el proceso necesario de cada soporte en la página siguiente.





MADERA TERMOTRATADA

La **madera termotratada** es aquella sometida a un tratamiento térmico, el cual provoca cambios en la estructura interna de la madera. Este tratamiento oscurece el color de la madera, se hace más ligera, incrementa la dureza y reduce la humedad de la madera a contenidos $6\pm 2\%$. Se incrementa exponencialmente la resistencia a hongos, insectos y humedad lo que mejora su durabilidad. Otra de las grandes ventajas es el aumento de la estabilidad de la madera. La hinchazón y merma de la madera disminuyen.

Proceso necesario: (Impregnante + R-501) + (Acabado)



MADERAS TRATADAS CON SALES EN AUTOCLAVE

El **tratamiento de autoclave** introduce dentro de la madera agentes protectores por medio de autoclave con vacío (mediante presión o autoclave de doble vacío). El objetivo de este tratamiento es aumentar la durabilidad frente a organismos xilófagos. La aplicación de madera tratada en autoclave se suele usar para exterior, en construcción, mobiliario urbano, vallados, postes, guarda railes, muelles, puentes, carpintería, etc.

Proceso necesario: (Impregnante + R-501) + (Acabado)



MADERA ACETILADA

La madera acetilada es el resultado de una **reacción química** mediante un tratamiento realizado en autoclave que impregna la madera con anhídrido acético. Esta reacción genera una **madera absolutamente estable** y que no es apetecible para los hongos e insectos xilófagos, pasando a la categoría de **muy durable**. La **madera acetilada**, por sus características, está indicada para revestimientos, pavimentos, carpintería, mobiliario urbano y construcción entre muchas otras aplicaciones.

Proceso necesario: (Impregnante + R-501) + (Acabado)



FIBROCEMENTO

El fibrocemento es un material de construcción aglomerante muy popular que se usa para el revestimiento de fachadas de todo tipo de edificios. Su base estructural es el cemento. Varios tipos de fracciones de fibra de madera refuerzan el material con que se fabrica el fibrocemento. Los paneles de fibrocemento tienen el siguiente porcentaje de composición: Cemento 75%, Fibra de madera 15% y Aditivos, 10%.

Proceso necesario: (Acabado + R-501)



TABLERO FENÓLICO

Como su nombre indica se trata de un **tablero contrachapado** en el que se ha usado cola fenólica para su construcción. Los materiales y tableros fenólicos son muy demandados hoy en día para las aplicaciones exigentes. Especialmente aquellas que tiene que ver con la exposición al agua y la humedad. Se entiende que un tablero fenólico es apto para su uso en exteriores. Sin embargo, el hecho de que se haya utilizado cola fenólica no es suficiente para su uso en exteriores, es necesario un sellado perimetral.

Proceso necesario: (Acabado + R-501)

CARTA DE COLORES

UN SINFÍN DE COLORES
A TU DISPOSICIÓN



SINCE 1969

IRURENA
WOOD COATINGS



SEMITRANSSPARENTES

Estos son los colores más habituales en el mercado de los que se puede disponer:



NATURAL



PINO



TECA



ROBLE



CASTAÑO



NOGAL



NOGAL OSCURO



CAOBA



ÉBANO

En caso de necesitar otro color es preciso utilizar bases y pastas pigmentarias para poder crear el color deseado. Las siguientes referencias son las bases transparentes con los que conseguirás diferentes tonos de madera.

BASES DE LOS IMPREGNANTES

- Base Transparente Impregnante Acuosa ITE



1 l.
5 l.



6
2

BASES DE LOS ACABADOS

- Base Transparente Exterior Acuosa BTE



0,85 Kg.
4,25 Kg.
17 Kg.



6
2
-

PASTAS PIGMENTARIAS

- URAPAST W-0013 Amarillo Óxido

- URAPAST W-0032 Rojo Óxido

- URAPAST W-971 Negro

- URAPAST W-961 Violeta



1 Kg.



6

PIGMENTADOS

CREA TU COLOR A MEDIDA



kolore
SISTEMA TINTOMÉTRICO

Para conseguir la durabilidad del color en exterior es importante elegir un color adecuado así como tener en cuenta otras variables como, por ejemplo, el tipo de colorante o los componentes de la base de la pintura.

Estas cartas incluyen colores que soportan la luz continuada, la lluvia, los cambios de temperatura, etc., garantizando la durabilidad de la madera.

Con el sistema tintométrico KOLORE podrás realizar cualquier color de las cartas RAL y NCS. Sólo tendrás que seleccionar la imprimación ó la base adecuada y mezclarla con las pastas pigmentarias para tener en el momento tu recubrimiento perfecto.

BASES DE LOS IMPREGNANTES

- Base Transparente Impregnante Acuosa ITE
- Base Blanca Impregnante Acuosa ITE

	1 l. 5 l.		6 2
	1 l. 5 l. 20 l.		6 2 -

BASES DE LOS ACABADOS

- Base Transparente Exterior Acuosa BTE
- Base Blanca Exterior Acuosa BBE

	0,85 Kg. 4,25 Kg. 17 Kg.		6 2 -
	1 Kg. 5 Kg. 20 Kg.		6 2 -
	1 Kg.		6

PASTAS PIGMENTARIAS

- URAPAST W-1026 Blanco
- URAPAST W-913 Amarillo Óxido
- URAPAST W-914 Amarillo Medio
- URAPAST W-915 Amarillo Limón
- URAPAST W-920 Naranja
- URAPAST W-930 Rojo Intenso
- URAPAST W-933 Rojo Óxido
- URAPAST W-934 Magenta
- URAPAST W-950 Verde
- URAPAST W-960 Azul
- URAPAST W-961 Violeta
- URAPAST W-971 Negro



PICTOGRAMAS



FLOW COATING



INMERSIÓN



PROYECCIÓN



**PISTOLA
AEROGRAFICA**



PISTOLA



BROCHA



RODILLO



SECADO



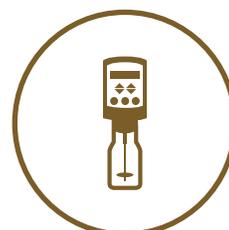
LIMPIEZA



REPINTADO



**VISCOSIDAD
COPA FORD 4**



**VISCOSIDAD
BROOKFIELD**



RENDIMIENTO

SINCE 1969

IRURENA
— WOOD COATINGS —



IRURENAGROUP

www.irurenagroup.com